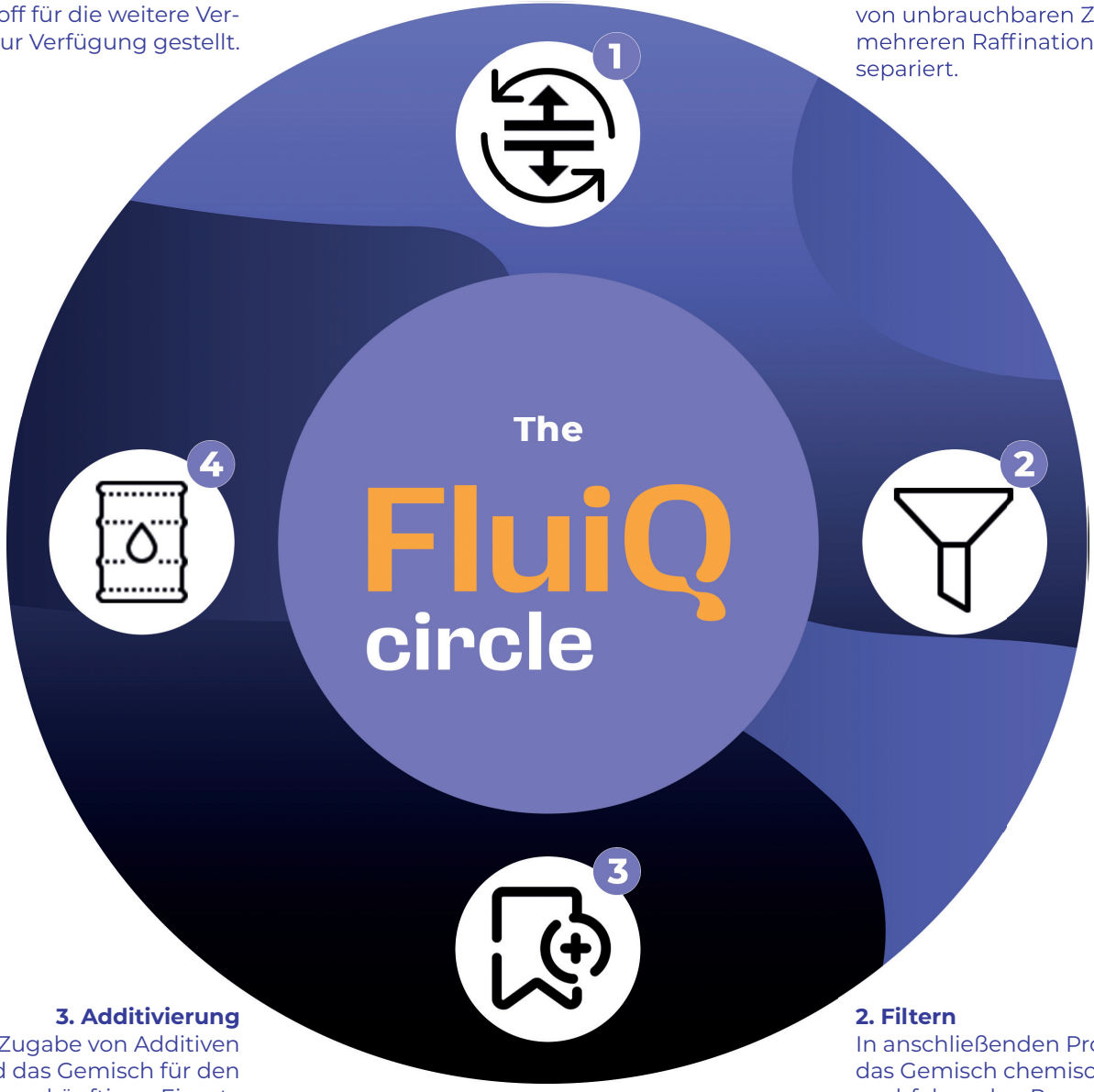
FluiQ circle

CO2-optimierte Hydrauliköle

4. Abfüllung
Durch die Abfüllung der Produkte in verbraucheroptimierte Gebinde wird der wiederaufbereitete Schmierstoff für die weitere Verwendung zur Verfügung gestellt.

1. Einsammeln und trennen:
Nach der Sammlung von Gebrauchtölen wird dieses zusammengeführt und fast abfallfrei von unbrauchbaren Zusätzen in mehreren Raffinationsprozessen separiert.



3. Additivierung
Durch die Zugabe von Additiven wird das Gemisch für den jeweiligen zukünftigen Einsatz veredelt.

2. Filtern
In anschließenden Prozessen wird das Gemisch chemisch für den nachfolgenden Prozess gereinigt.

FluiQ circle

CO_2 eingespart, Leistung verbessert!

Maschinen benötigen zur Entfaltung Ihrer vollen Leistungsfähigkeit qualitiv hochwertigen Schmierstoffen die möglichst lange stabil und zuverlässig funktionieren.

Durch die Verwendung der FluiQ circle - Produkte wird bei der Wiederaufbereitung der Grundöle nicht nur Abfall und CO_2 im Gegensatz zur Raffination von neuem Grundöl vermieden sondern auch wichtige Leistungsparameter wie z.B. der Viskositätsindex deutlich verbessert.

Bis zu 90% CO_2-Einsparung*

- Durch die Verwendung von wiederaufbereiteten Grundölen muss weniger Öl neu gefördert, transportiert und Grundöl raffiniert werden.
- Die geringere Förderung von Erdöl führt zu einer deutlichen Reduktion des Verbrauchs von fossilen Rohstoffen und deutlich geringerer Umweltbelastung bei der Förderung und beim Transport.
- Der Anteil an Grundölen der aus „Altöl“ gewonnen werden kann, ist deutlich höher als der Anteil
  der aus der „frischem Erdöl“ gewonnen wird.
- Altöl wird nach dem Gebrauch nicht mehr entsorgt oder verbrannt sondern wird wiederverwertet.
- Bei der Wiederaufbereitung sowie bei der Verwendung wird im Vergleich zur Herstellung weniger CO_2 freigesetzt,

Leistung verbessert!

Unabhängige Tests belegen, dass die Leistung von wiederaufbereiteten Schmierstoffen mindestens genauso gut, und in Bezug auf wichtige Leistungsindikatoren, wie z.B. dem Viskositätsindex sogar besser ist, als im Vergleich zu Schmierstoffen auf Basis neuer Grundöle.

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HLP-22, 32, 46, 68

Spezifikationen:

- DIN 51524-2

Empfehlungen:

- ISO 11158
- ASTM D6158
- JCMAS P041 HK
- AIST 126 + 127
- SAE MS1004
- GM LS 2
- SEB 181 222 (HLP-22, 46, 68)

Merkmale:

FluiQ circle HYD HLP ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zinkhaltige Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen.

Anwendungen:

- Stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen
- Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen
- Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen

Merkmale / Anwendungsvorteile

- Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung
- Optimale Schmierleistung
- langanhaltender Schutz vor Alterung
- überdurchschnittlicher Viskositätsindex

Produkt	VI*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HLP-22	111	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	136,4 kg
HLP-32	114	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	126,6 kg
HLP-46	116	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	107,7 kg
HLP-68	109	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	103,6 kg

* Prüfmethode ASTM D2270

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HLPD-32, 46

Spezifikationen:

- DIN 51524-2 (ohne demulgierende Eigenschaften)

Merkmale:

FluiQ circle HYD HLPD ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zinkhaltige Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen.

Anwendungen:

- Druckfl üssigkeit in Hydraulikanlagen und zur Schmierung von Lagern und Getrieben
- Einsatz in Mobilhydrauliken (Bagger, Radlader, Planierraupen) und zur hydraulischen Steuerung von Präzisionshydrauliken und Werkzeugmaschinen
- Geeignet bei Wartungseinheiten von Pressluftanlagen zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen

Merkmale / Anwendungsvorteile

- Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung
- Optimale Schmierleistung
- langanhaltender Schutz vor Alterung, Korrosion und Verschleiß

Produkt	VI*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HLPD-32	120	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	125,3 kg
HLPD-46	120	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	110,3 kg

* Prüfmethode ASTM D2270

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HLPD-46 ZF B30

Spezifikationen:

- DIN 51524-2

Merkmale:

FluiQ circle HYD HLPD ZF B30 ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen und verfügt im Vergleich zu herkömmlichen HLP-Hydraulikölen über einen überdurchschnittlichen Viskositätsindex und ist auch bestens für den Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen geeignet. Durch dispergierende und detergierende Additive ist das Schmutztragevermögen optimal eingestellt und das Produkt ist insbesondere für zentral versorgte Anlagen geeignet.

Anwendungen:

- Stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen
- Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen
- Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen

Merkmale / Anwendungsvorteile

- Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung
- Optimale Schmierleistung
- langanhaltender Schutz vor Alterung
- überdurchschnittlicher Viskositätsindex
- erhöhter Brugger-Wert

Produkt	VI / Brugger*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HLPD-46 ZF B30	115 / 30	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	119,3 kg

* Prüfmethode ASTM D2270 / DIN 51347

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HVLP-46

Spezifikationen:

- DIN 51524-3

Empfehlungen:

- ISO 11158
- ASTM D6158
- JCMAS P041 HK
- AIST 126 + 127
- SAE MS1004
- GM LS 2

Merkmale:

FluiQ circle HYD HVLP ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zinkhaltige Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen.

Anwendungen:	Merkmale / Anwendungsvorteile
• Stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen • Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen • Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen	• Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung • Optimale Schmierleistung • langanhaltender Schutz vor Alterung • hoher Viskositätsindex

Produkt	VI*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HVLP-46	155	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	139,5 kg

* Prüfmethode ASTM D2270

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HVLP-46 ZF

Spezifikationen:

- DIN 51524-3

Empfehlungen:

- ISO 11158
- AIST 127 + 136
- SIS SS 155434
- Denison HF-0

Merkmale:

FluiQ circle HYD HVLP ZF ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen. Die hohe Scherstabilität bedeutet dauerhafte optimale Viskosität sowohl bei tiefen Temperaturen als auch während hoher Betriebstemperatur. Es ist auch bestens für den Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen, für stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen sowie zum Einsatz in Pumpensystemen und Pressen geeignet.

Anwendungen:	Merkmale / Anwendungsvorteile
• Stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen • Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen • Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen	• Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung • Optimale Schmierleistung • langanhaltender Schutz vor Alterung • hoher Viskositätsindex

Produkt	VI*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HVLP-46 ZF	156	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	120,0 kg

* Prüfmethode ASTM D2270

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

HYD HVLPD-46

Spezifikationen:

- DIN 51524-3 (ohne demulgierende Eigenschaften)

Merkmale:

FluiQ circle HYD HVLPD ist ein auf Basis spezieller re-raffinierter Grundöle formuliertes Hydrauliköl. Beim nahezu abfallfreien Herstellungsprozess des Grundöles werden natürliche Rohstoffe wiederverwertet. Dadurch trägt dieses Produkt dazu bei, die Umwelt, die Gesundheit, sowie natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Es wird mit paraffinbasischen Grundölen und modernster Additivtechnologie formuliert.

Wirksame zinkhaltige Bestandteile gewährleisten optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Durch feinste Filtration lässt sich das Produkt im Prozess reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen. Es verfügt im Vergleich zu herkömmlichen HLP-Hydraulikölen über einen überdurchschnittlichen Viskositätsindex und ist auch bestens für den Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen geeignet. Durch dispergierende und detergierende Additive ist das Schmutztragevermögen optimal eingestellt und das Produkt insbesondere für zentral versorgte Anlagen geeignet.

Anwendungen:

- Stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen
- Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen
- Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen

Merkmale / Anwendungsvorteile

- Schont die Umwelt durch CO2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung
- Optimale Schmierleistung
- langanhaltender Schutz vor Alterung
- hoher Viskositätsindex

Produkt	VI*	Lose Ware	1000 Ltr.	208 Ltr.	60 Ltr.	20 Ltr.	CO_2 Einsp.**
HVLPD-46	150	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	119,3 kg

* Prüfmethode ASTM D2270

**pro 100 l CO2 äq-Einsparung / LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

FluiQ circle

CO2-optimierte Hydrauliköle

DIERMEIER

Reibungslos zum Erfolg.

Diermeier Energie GmbH
Industriestr. 3 | 94559 Niederwinkling
Tel. (0 94 21) 55 00 - 50
www.diermeier-energie.de

Stand: 09/2024